

PRODUKT-
SPEZIFIKATION

 **TEREX**®

 **ECOTEC**

TMS 320

NE- / FE-ABSCHIEDER



PRÄZISE UND EFFIZIENTE TRENNUNG

Der TMS 320 setzt neue Maßstäbe im Bereich der mobilen Abscheidungstechnik. Er zeichnet sich durch unübertroffene Anwendungsflexibilität, Produktivität und Wartungsfreundlichkeit aus. Ein hocheffizienter Trommelmagnet und ein Wirbelstromrotor in Kombination mit erstklassigem Materialfluss sorgen für eine präzise Materialtrennung. Der TMS 320 eignet sich hervorragend für die Metallrückgewinnung aus Kompost, Biomasse, Rückständen aus der Müllverbrennung (IBA) und Abfällen.



TMS 320

Erstklassiger Materialfluss und präzise Verarbeitung



Der auf schnelle und einfache Inbetriebnahme ausgelegte TMS 320 ist ohne Einsatz von Werkzeugen innerhalb weniger Minuten betriebsbereit. Die Anlage kombiniert eine intuitive Steuerung über Drucktaster, einen Trommelmagneten mit variabler Drehzahl und einen Wirbelstromabscheider mit einem Splittersystem für präzise Echtzeitjustierung. So kann der Bediener den Abscheider mühelos für unterschiedlichste Anwendungsbereiche konfigurieren.

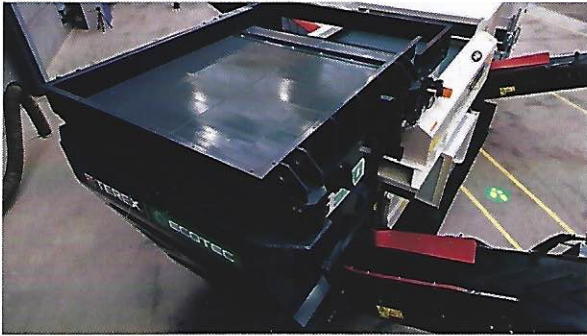
In Zusammenarbeit mit der Firma Eriez, einem weltweit führenden Anbieter von Magnetabscheidungstechnik, wurden der renommierte RevX ST22 Wirbelstromabscheider und ein Neodym-Trommelmagnet (REM) in den TMS 320 integriert. Der RevX ST22 verfügt über einen hochwertigen 22-poligen Neodym-Rotor mit einer Drehzahl von exakt 3000 U/min. Dieser in einer ultradünnen Kohlefaserhülle eingeschlossene Rotor mit einem dünnen und gleichzeitig widerstandsfähigen PVC-Bandgurt gewährleistet eine optimale Nutzung des vom ST22 erzeugten, intensiven Magnetfelds und eine effektive Abscheidung. Der starke, 2 m breite

Neodym-Radialpolmagnet sorgt für eine optimale Eisenrückgewinnung.

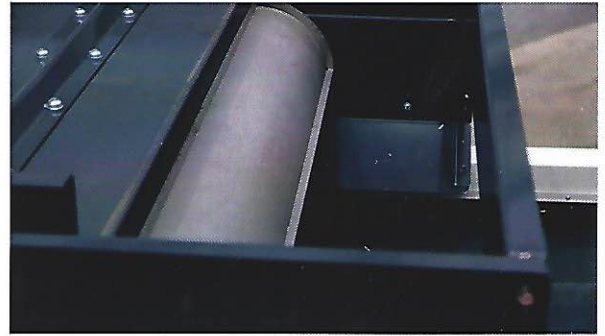
Damit der Bediener von erstklassiger Wartungszugänglichkeit profitiert, ermöglicht die modulare Bauweise der Förderbänder einen unabhängigen Ausbau. Das Splittersystem kann von der Wirbelstromeinheit entfernt werden, um den uneingeschränkten Zugriff auf beide Komponenten zu gewährleisten. Zudem lässt sich der TMS 320 dank dieser innovativen Funktion auf eine branchenweit einmalige Transportbreite von nur 3 m einklappen.

Der elektrisch angetriebene TMS 320 kann wahlweise über das integrierte Stromaggregat oder direkt über das Stromnetz gespeist werden. Diese Flexibilität ermöglicht eine Senkung der Betriebskosten, des Kraftstoffverbrauchs, der Emission und des Geräuschpegels. Der TMS 320 ist in raupenmobiler und stationärer Ausführung erhältlich. Das raupenmobile Modell verfügt über ein hoch belastbares Kettenfahrwerk für höchste Mobilität am Einsatzort – eine ausgezeichnete Lösung für schwieriges Gelände.

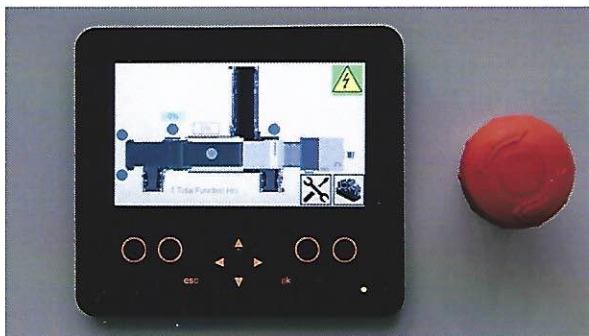
▼ DIE WICHTIGSTEN MERKMALE



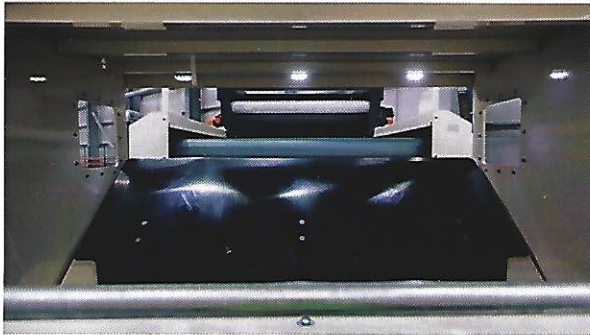
1,9 m (6' 3") x 2,4 m (7' 10") großer, hoch aggressiver Vibrationsplattenaufgeber mit niedrigem Hub und hoher G-Kraft für maximale Materialverteilung und -zufuhr.



Starker, 2 m (6' 7") breiter Neodym-Radialpolmagnet für optimale Rückgewinnung von Eisenmetall.



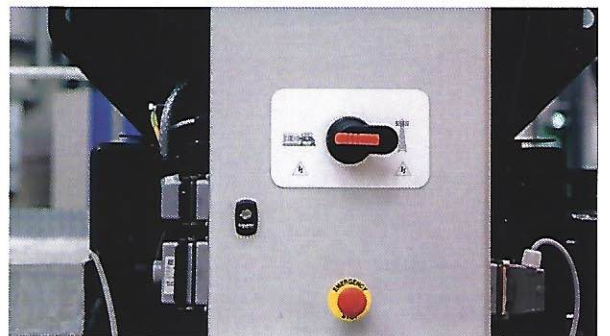
Benutzerfreundliches Farbdisplay für einfache Bedienung und Diagnose.
Kundenspezifische Einstellungen ermöglichen die Anpassung an individuelle Anwendungen.



22-poliger Neodym-Wirbelstromrotor in ultradünner Hülle aus Kohlefaser für maximale Rückgewinnung von Nichteisenmetall.



Geräuscharmer 60-kVa-Generator für erstklassige Kraftstoffeffizienz und Wartungsfreundlichkeit.



Serienmäßiger Wahlschalter zur Nutzung des Stromnetzes vor Ort.



Bewegliche Splitter-Box zur Optimierung des Materialflusses und zum Einklappen der Anlage auf eine Transportbreite von nur 3 Metern.
Optimaler Zugang für Wartungsarbeiten.

TECHNISCHE DATEN



TRANSPORTABMESSUNGEN	WIRBELSTROMEINHEIT	PRODUKTBAND
Länge: 10,0 m (32' 9")	22-polige Neodym-Baugruppe	3-lagiger 900 mm (36") Stollengurt mit variabler Geschwindigkeit
Breite: 3,0 m (9' 10")	Exzentrische Bauweise mit hoher Gaußzahl	3 + 1,5 Abdeckungen
Höhe: 3,3 m (10' 9")	Abscheidung von Partikeln +1 mm	3,6 m (11' 10") Abwurfhöhe
Gewicht: 19.500 kg (43.000 lbs) (je nach Optionen)	2 m (6' 7") breit mit 5,5-kW-Rotorantrieb	
	3 mm dicker Transportgurt	
	1,5-kW-Bandantrieb mit variabler Geschwindigkeit	
ABMESSUNGEN IM BETRIEB	ANTRIEBSEINHEIT	HYDRAULIKÖL
Länge: 10,3 m (33' 9")	60 kVa (400 V, 50 Hz) Generator	ISO Gütestufe 46
Breite: 10,2 m (33' 5")	Perkins® 1104D-E44TG3, EU Stufe 3A Motor	FAHRWERK
Höhe: 3,8 m (12' 5")	220-Liter-Kraftstofftank	Schwerlastketten mit 400 mm (16") Kettenbreite
AUFGEBER	37 kW IE3 Elektromotor mit hydraulischer Zahnradpumpe und elektrischem Steuerkasten zur Nutzung der Anlage im Diesel- oder Elektrobetrieb	2,5 m (8' 2") Zahnrad-Mittenabstand
Vibrationsplatte 1,9 m (6' 3") x 2,4 m (7' 10")	Geeignet für Spannungen von 380 V - 440 V bei 50 Hz (Für andere Versorgungsoptionen teilen Sie bitte dem Herstellerwerk Ihre spezifischen Anforderungen mit.)	Kettensteuerung per Handfernbedienung mit 5 m (16' 5") langem Anschlusskabel
2 x 0,9 kW Vibratormotor	EISENMETALL-FÖRDERBAND	ALLGEMEINE LEISTUNGSMERKMALE
TROMMELMAGNET	650 mm (25") Stollengurt mit variabler Geschwindigkeit	CE-Konformität
Starker, 2 m (6' 7") breiter Neodym-Radialpolmagnet für maximale Eisenrückgewinnung	1,9 m (6' 3") Abwurfhöhe auf der rechten Anlagenseite	Tief platzierte Fernschmierpunkte für die Förderbänder
2,2-kW-Motor mit variabler Drehzahl, ø380 mm (15") Edelstahlkonstruktion	NICHTEISENMETALL-FÖRDERBAND	OPTIONEN
	650 mm (25") Stollengurt mit variabler Geschwindigkeit	Statische Ausführung
	1,8 m (5' 11") Abwurfhöhe	Druckluftkompressor
		Eisenmetall-Förderband - Abwurf auf der linken Anlagenseite
		Telemetriesystem
		Zusätzliche Fernbedienung für Kettenfahrt

Änderungen der technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.

▼ KUNDENDIENST

Wir begleiten Sie bei jedem Schritt

Wir analysieren gemeinsam mit unseren Kunden deren Bedarf, um das Produkt auszuwählen, welches am besten zu ihren Bedürfnissen passt. Der Kundendienst von Terex Ecotec bietet viele Leistungen, darunter Ersatzteilversorgung, technischer Support, Garantieleistungen und Finanzdienstleistungen.



Das passende Ersatzteil in kürzester Zeit

Terex Ecotec bevorratet einen großen Bestand an Original-Ersatzteilen von Terex, die über unser weltweites Service- und Händlernetzwerk vertrieben werden. Unser Ziel lautet, stets zum richtigen Zeitpunkt die richtigen Teile zu liefern. Die Verwendung von Terex Ersatzteilen ist Garant für optimale Leistung und Zuverlässigkeit.



Garantie

Wir halten unsere Zusagen ein - damit Sie es auch können

Terex Ecotec gewährleistet, dass neue Anlagen über einen spezifizierten Zeitraum ab Datum der Erstinbetriebnahme frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind.



Technischer Support durch Experten

Das hochqualifizierte technische Servicepersonal von Terex Ecotec bietet unseren Kunden jederzeit die benötigte Unterstützung in Zusammenarbeit mit unserem Händlernetzwerk. Wir gewährleisten kontinuierlichen Kundensupport während des gesamten Lebenszyklus der Maschinen.



Terex Financial Services

Finanzierungslösungen nach Maß

Terex Ecotec bietet seinen Kunden bedarfsgerechte Finanzierungslösungen. Unsere Finanzexperten wissen, wie wichtig eine enge Zusammenarbeit mit den Kunden ist, um ihre individuellen geschäftlichen Anforderungen sowie ihre finanziellen Ziele und Bedürfnisse zu kennen. Eine Finanzierung zu erlangen ist meist zeitaufwändig; wir bemühen uns daher um einen zuverlässigen, flexiblen und raschen Finanzierungsservice.



Wir halten unsere Zusagen ein - damit Sie es auch können.



DUNGANNON

32 Farlough Road
Dungannon, Co. Tyrone
BT71 4DT, Nordirland

Tel.: +44 (0) 28 87 718 500

NEWTON

22 Whittier Street
Newton, New Hampshire
USA, 03858

Tel.: +1 (603) 382 0556

Händlerstempel:

September 2020. Die Inhalte dieses Dokuments dienen nur zu Informationszwecken und können ohne Ankündigung geändert werden. Terex Ecotec haftet nicht für Fehler oder Auslassungen in diesem Dokument bzw. für die Verwendung der darin enthaltenen Informationen. Aufgrund der fortwährenden Weiterentwicklung unserer Produkte behalten wir uns das Recht vor, die technischen Daten ohne Ankündigung zu ändern. Die Angaben zur Leistung der Produkte in dieser Broschüre dienen ausschließlich zu Hinweiszwecken. Diese Informationen sind lediglich Beispieldaten, aus denen sich keinerlei ausdrückliche oder konkludente Garantie ableiten lässt. Die genauen Ergebnisse hängen von den Produkteinstellungen, den Siebeinsätzen und Siebgrößen, der Aufgabequelle und der Art des verarbeiteten Materials ab. Fotos dienen ausschließlich Illustrationszwecken. Einige oder alle in den Abbildungen dargestellten Maschinen sind möglicherweise mit optionalem Zubehör ausgestattet. Bei den aufgeführten Produkten und Dienstleistungen kann es sich um Warenzeichen, Dienstleistungszeichen oder Markennamen der Terex Corporation und/oder ihrer Tochtergesellschaften in den Vereinigten Staaten von Amerika und anderen Ländern handeln. Alle Rechte vorbehalten. Terex ist eine eingetragene Marke der Terex Corporation in den USA und zahlreichen anderen Ländern. © 2020 Terex Corporation.